



Think ahead.

Tork Mini Jumbo Toilettenpapier Advanced



Essity Art.-Nr.	472102
System	T2 – Toilettenpapier Mini Jumbo Rollen System
Farbe	White
Lagen	2
Rollenlänge	180 m
Rollenbreite	9.5 cm
Rollendurchmesser	19 cm
Blattlänge	20 cm
Innendurchmesser der Rolle	5.9 cm
Prägung	Nein
Druck	Ja

Das Tork Mini Jumbo System steht für Zeiteffizienz und geringe Kosten, da es viel mehr Toilettenpapier bietet als Standardrollen. Tork Mini Jumbo Toilettenpapier Advanced 2-lagig bietet ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und ist ideal für Waschräume mit mittlerer bis hoher Besucherfrequenz.

Hauptvorteile:

- Tork Easy Handling™ Plastic Packaging – für leichteres Tragen, Öffnen und Entsorgen der Verpackung
- Hohe Kapazität: weniger Wartungsaufwand und geringeres Risiko von Papierengpässen.
- Ansprechendes Design: hinterlässt einen guten Eindruck

Umweltinformationen

Essity Hygiene and Health AB,
405 03 GÖTEBORG, Schweden

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt des Produktes gewährleisten soll

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Material

Frischzellstoff und Altpapier

Umweltzertifizierungen

Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels

Erstelldatum: 19-04-2019

Datum der Überarbeitung: 06-07-2020

Im Tissue-Herstellungsprozess kommen sowohl Frischzellstoff- als auch recycelte Fasern zum Einsatz. Welche Art von Zellstoff verwendet wird, hängt von den Produkthanforderungen und der Verfügbarkeit ab. Zellstoff wird immer möglichst effizient genutzt.

Verpackung

Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja

Dieses Produkt wurde mit dem EU Ecolabel ausgezeichnet.

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

Die ökologischen Vorteile und die wirtschaftliche Rentabilität von wiederverwertetem Papier als Rohmaterial hängen von mehreren Faktoren ab: seiner Verfügbarkeit, der Länge der Transportwege und der Qualität des gesammelten Papiers.

Entsorgung

Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
- Flockungchemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)
- Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)

Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt.

An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte gewährleisten zu können.

Produktion

Dieses Produkt wird im Werk HONDOUVILLE, FR, hergestellt und verfügt über die Zertifizierungen ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001 und FSC Chain-Of-Custody.

In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Die Wahl der Güteklasse des wiederverwerteten Papiers wird für jedes Produkt neu getroffen, je nach spezifischen Anforderungen an Leistungseigenschaften und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen.

- Entschäumer (Tenside und Dispergiemittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungchemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Umweltinformationen

Inhalt

machen)

Dieses Produkt wurde mit dem FSC®-Gütesiegel ausgezeichnet.

Dieses Produkt besteht aus

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Frischzellstoff

Recycelte Fasern

Chemikalien

Impressum

Thomas Haller

DELTA ZOFINGEN AG ZOFINGEN

Geschäftliche Telefonnummer:

062 746 04 30

E-Mail:

thomas.haller@delta-zofingen.ch