



Think ahead.

Tork Kleinrollen Toilettenpapier – 2-lagig



Essity Art.-Nr.	110771
System	T4 – Toilettenpapier Kleinrollen System
Farbe	White
Lagen	2
Rollenlänge	48 m
Rollenbreite	9.4 cm
Rollendurchmesser	12.5 cm
Blattlänge	12 cm
Innendurchmesser der Rolle	4 cm
Prägung	Ja
Druck	Nein

Verwöhnen Sie Ihre Gäste mit Komfort wie zu Hause – mit dem Advanced Tork Kleinrollen Toilettenpapier. Dieses Toilettenpapier ist die perfekte Wahl für Waschräume mit geringer Besucherfrequenz, bei denen Kosten und Leistungsfähigkeit entscheidend sind.

Hauptvorteile:

- Extralange Rolle: selteneres Nachfüllen spart Wartungszeit
- Ansprechendes Design: hinterlässt einen guten Eindruck
- Toilettenpapier für ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

Umweltinformationen

Produktion

Dieses Produkt wird im Werk ORTMANN, AT, hergestellt und verfügt über die Zertifizierungen ISO 9001, OHSAS 18001, EMAS (eco-management and audit scheme) und FSC Chain-Of-Custody. Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

- Entschäumer (Tenside und Dispergiemittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungskemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
- Flockungskemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)
- Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet. In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Die Wahl der Güteklasse des wiederverwerteten Papiers wird für jedes Produkt neu getroffen, je nach spezifischen Anforderungen an Leistungseigenschaften und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen.

Das Bleichen ist ein häufig angewandter Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt.

Dieses Produkt wurde mit dem FSC®-Gütesiegel ausgezeichnet.

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Essity Hygiene and Health AB, 405 03 GÖTEBORG, Schweden

Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Ausgenommen sind Naturservietten, die ungebleicht sind.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

Material

Recycelte Fasern

Verpackung

Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

Recycelte Fasern
Chemikalien

An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten.

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Dieses Produkt wurde mit dem EU Ecolabel ausgezeichnet.

Entsorgung

Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.

Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).

Umweltzertifizierungen

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.
Dieses Produkt wurde mit dem Blauen Engel ausgezeichnet.

Umweltinformationen

Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Erstelldatum: 19-04-2019
Datum der Überarbeitung: 22-08-2020

Impressum

Thomas Haller
DELTA ZOFINGEN AG ZOFINGEN
Geschäftliche Telefonnummer:
062 746 04 30
E-Mail:
thomas.haller@delta-zofingen.ch